

	MALAXAGE 290 L produit fini
	PRODUCTION 8 m³/h
	SKIP HYDRAULIQUE
	TRACTABLE 25 km/h sur chantier

Cuve à basculement hydraulique qui permet de produire du béton, du mortier, de la chaux et des revêtements muraux.

Groupe enrouleur câble acier de la pelle tractée

Grilles de protection latérales

Réservoir d'eau avec indicateur de niveau

Système anti-chute benne. Le vérin de la benne est équipé d'un système anti-retour de l'huile à clapet empêchant ainsi la chute de la benne en cas d'avarie du système hydraulique

Essieu rigide

Commandes hydrauliques

Pieds rétractables

Roues pneumatiques

Protection couronne de rotation de la cuve



CHARGEMENT DE LA BENNE PAR PELLE TRACTÉE (option)

La pelle tractée en option permet d'accélérer le chargement de la benne. La pelle tractée commandée jusqu'à 20 mètres de distance est équipée d'un débrayage qui permet de tirer la pelle chargeuse sans effort.



Production béton / mortier

APPLICATIONS

La bétonnière BRO 500 permet une production horaire de béton très élevée. Le système de malaxage avec cuve à basculement permet la vidange facile de mortiers, chaux et béton. La benne de chargement permet de préparer une gachée pendant le malaxage du béton, ainsi le rendement est doublé par rapport à une bétonnière classique.

		BRO 500
Capacité de la cuve	L	500
Capacité de malaxage	L	290
Gâchage horaire		30
Production horaire	m³/h	de 6 à 8
Capacité réservoir eau	L	65
Poids sans / avec pelle	kg	1 020 / 1 125
Puissance moteur triphasé 400 V / 50 Hz	kW (ch)	3 (4)
Courant absorbé	A	6.4
Capacité de benne	L	500
Dimensions L x l x H	mm	2 150 x 1 855 x 3 100
Niveau sonore	Lp (dB(A))	85
Référence sans pelle tractée		01022404 ☒
Référence avec pelle tractée		01022405 ☒

		PELLE TRACTÉE
Puissance moteur	kW (ch)	1.5 (2)
Courant absorbée	A	4
Longueur câble électrique	m	20
Longueur câble acier	m	20
Vitesse de traction	m/s	0.5
Capacité de traction	kg	400
Tours / minutes treuil	tr/min	63
Poids	kg	105
Référence avec enrouleur BRO 500		01048610

D'autres capacités de bétonnières sont disponibles - merci de vous renseigner auprès de votre commercial

ÉQUIPEMENTS DE SÉRIE

- ✓ Moteur triphasé 400 V / 50 Hz
- ✓ Système anti-chute de la benne
- ✓ Roues pneumatiques et pieds réglable en hauteur
- ✓ Réservoir d'eau avec indicateur de niveau
- ✓ Protection couronne de rotation de la cuve
- ✓ Grilles de protection latérales
- ✓ Commandes hydrauliques
- ✓ Cuve à basculement hydraulique
- ✓ Chargement séparé de l'eau et des agrégats